

数控走心机

CNC SWISS-type LATHE

精密自动车床

HIGH PRECISION AUTOMATIC LATHE

精密小型数控车床

MINI SIZE CNC SWISS LATHE

一体化研制提供商

Integrated Research and Development Supplier



Paste area



办员工依恋的企业

To be an Enterprise which
attached staff



办客户感动的企业

To be an Enterprise which
impressed customer



办社会尊重的企业

To be an Enterprise which
respected by social



汽车零件
Auto parts



医疗器械
Medical device



电子零件
Electronic parts



微型机械
Micro-Components

专门为高科技行业
领域提供解决方案

Specializing in Providing Solutions for
the High-Tech Industry Sector

生产车间

Production Workshop

我们拥有超高产能的团队，训练有素的生产人员严格遵守生产流程的标准以保证我们的高品质。

We have an ultra-high-capacity team and well-trained production personnel who strictly adhere to the standards of the production process to ensure our high quality.

- ⊗ 高速度·高精度
High speed, high precision
- ⊗ 高效率·多样化加工
High efficiency, diversity processing
- ⊗ 创新的·动力型机床结构
Innovative, dynamic model of machine tool structure



品质检测

Quality Inspection

品牌创立之初的准则：坚持“精、专”的机械制造理念。生产过程实施严格的品质管控。300多道检测程序、精确测量，我们全程专注，在恒温无尘车间进行精准的机械装配，从源头和细节上保证每一款产品的精良品质，全力打造“高速、精密、智能、环保”具有自主知识产权的现代化精密数控机床。

We adheres to the principles established at the inception of the brand: to uphold the “precision and specialization” in mechanical manufacturing philosophy. We implement strict quality control measures throughout the production process. With over 300 inspection procedures and precise measurements, we maintain full focus throughout, conducting precise mechanical assembly in temperature-controlled, dust-free workshops. By ensuring excellence in both the source and the details, we are dedicated to creating modern precision CNC machinery with independent intellectual property rights that are “high-speed, precise, intelligent, and eco-friendly.”



SA-205/265

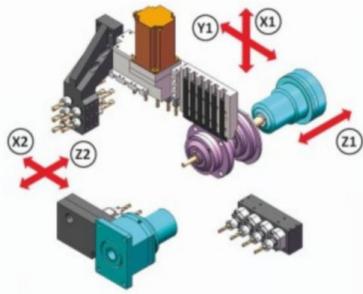
最大加工直径 Max.turning diameter

20/26mm

全新升级 New and upgraded

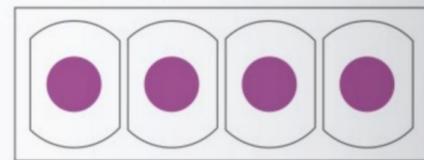
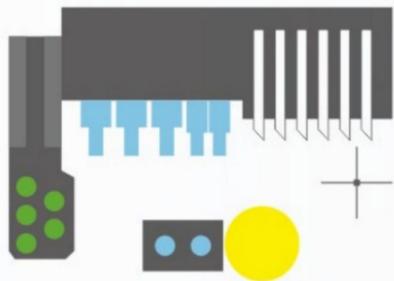
复合化 Compound 模块化 Modular 人性化 Humanized

加强版全新产品
Enhanced version of new products



设计机床着重高效能，SA系列是走心及走刀共用CNC机床，在机器结构上将多组刀座、主轴、副主轴与旋转刀具轴完全融合在一机。可快速执行车铣、钻孔、攻牙、侧铣作业。这是一台小型复杂工件加工之首选机台。

The machine tool design emphasizes high efficiency. SA series is a Swiss-type CNC machine that combines sliding tools and turret, which is multiple tool holders, main spindles, sub-spindles, and rotating tool axes are fully integrated on structure. It can quickly perform turning, milling, drilling, tapping, and side milling operations. This makes it the preferred machine for processing small and complex parts.



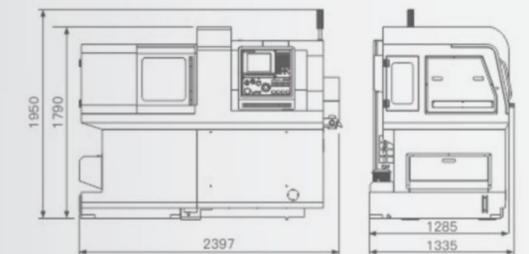
外径车刀(□12) Turning tool (□12)	6把	端面刀具(正面) Front-end working tool	5把
横向刀具(旋转) Rotate		端面刀具(背面) Rear-end working tool	2把
ER16 (可拆卸) ER16 (Cartridge type)	2把	深孔端面刀具(正面) Depth drill tool (选配)	2把
ER16 (不拆卸) ER16 (Non-detachable)	3把		

背面刀具(旋转/固定) Rear-end working tool (Power-driven)			
ER16(可拆卸) ER16 (Cartridge type)			4把

备注：背轴刀具单元标配4轴固定刀具。
Note: Standard Back end fixed tool.

主轴标准配置 Specifications

项目 Item	SA205	SA265	主要标准装置 Stand accessories
最大加工径 Max.machining diameter	Ø20mm	Ø26mm	
主轴台 最大移动量 Max.headstock stroke	有导套/G.B.	260mm	
	无导套/N.G.B.	2.5D	
车刀 Turning tools	刀具数 Number	6 tools	
	刀具规格 Model	□12mm	
端面加工 Face toolholder	刀具数 Number	5 tools	
	正面固定工具 Front-end working	5 tools	
	背面固定工具 Rear-end working	2 tools (Max.5 tools)	
最大钻孔 Max.drilling	固定工具 Fixed Tool Axis	Ø10mm	
	固定工具 Fixed Tool Axis	M8 * P1.25	
最大切削攻丝 Max.tapping	固定工具 Fixed Tool Axis	M8 * P1.25	
	固定工具 Fixed Tool Axis	M6 * P1.0	
最大铣削 Max.milling	固定工具 Fixed Tool Axis	Ø10mm	
	固定工具 Fixed Tool Axis	Ø10mm	
最大立铣开槽 Max.slotted notch	固定工具 Fixed Tool Axis	wide: 1.5, deep: 4mm	
	固定工具 Fixed Tool Axis	wide: 1.5, deep: 4mm	
转速 Spindle speed	ER16	6,000min ⁻¹	
	ER16	6,000min ⁻¹	
功率 Drive motor	ER16	1.0Kw	
	ER16	1.0Kw	
快移速度 Rapid feed rate	Z1	32m/min	
	X1	32m/min	
	Y1	32m/min	
主轴最高转速 Main spindle speed	10,000min ⁻¹ (7,000min ⁻¹ G.B.)		
主轴度数 Main spindle indexing angle	C axis control (0.001°)		
主轴功率 Main spindle motor	2.2/3.7kw	2.2/3.7kw	
主轴通孔直径 Main spindle through-hole diameter	Ø22mm	Ø27mm	
冷却液容量 Coolant Capacity	170L	170L	
冷却电机功率 Coolant motor	0.4kw	0.4kw	
外形尺寸(长*宽*高) Dimensions of Machine	2300 * 1300 * 1780mm	2300 * 1300 * 1780mm	
机床重量 Weight	2600kg	2600kg	
副轴配置 SUB SPINDLE ATTACHMENT			
最大加工径 Max.machining diameter	Ø20mm	Ø26mm	
最大前取零件长度 Max.length of front pick	80mm	80mm	
最大夹持突出长度 Max.emerged length	50mm	50mm	
数量 Number	ER16	4-6把 (Contains optional)	4-6把 (Contains optional)
	ER16	4-6把 (Contains optional)	4-6把 (Contains optional)
最大钻孔 Max.drilling	固定工具 Fixed Tool Axis	Ø8mm	Ø8mm
	固定工具 Fixed Tool Axis	Ø6mm	Ø6mm
最大切削攻丝 Max.tapping	固定工具 Fixed Tool Axis	M8 * P1.25	M8 * P1.25
	固定工具 Fixed Tool Axis	M6 * P1.0	M6 * P1.0
快移速度 Rapid feed rate	Z2	32m/min	32m/min
	X2	24m/min	24m/min
副轴最高转速 Sub spindle speed	8,000min ⁻¹		
副轴度数 Sub spindle indexing angle	C axis control(0.001°)		
副轴功率 Sub spindle motor	1.5/2.2kw	1.5/2.2kw	



- | | |
|-----------------------|--|
| 01. CNC装置SYNTEC 21TB | 01. CNC functions SYNTEC 21TB |
| 02. 10.4寸可移动式彩色LCD显示器 | 02. 10.4-inch color LCD display |
| 03. 夹头套筒(主轴/副轴) | 03. Chucking sleeve(Mian/Sub) |
| 04. 旋转导套 | 04. Synchronous rotary guide bushing |
| 05. 排刀座固定6把型 | 05. O.D.tool*6 |
| 06. 主轴C轴控制(主轴/副轴) | 06. C axis control(Main/Sub) |
| 07. 主轴夹紧装置(主轴/副轴) | 07. Chucking device(Mian/Sub) |
| 08. 横向旋转刀具(5支型) | 08. Corss tool unit |
| 09. 5轴端面套筒座 | 09. I.D.tool holder |
| 10. 背面4轴单元 | 10. Back end tool holder |
| 11. 润滑油装置 (液位检测) | 11. Lubrication device (with level sensor) |
| 12. 操作区域安全门锁装置 | 12. Door switch |
| 13. 分离型铁屑储存箱 | 13. Separate iron chip storage tank |
| 14. 分离型切削油油箱 | 14. Separate cutting oil tank. |
| 15. 漏电保护开关 | 15. RCD |
| 16. 制品排出装置 | 16. Product ejector |
| 17. 空压装置 | 17. DESANDMAN |
| 18. 旋转导套空压清洁装置 | 18. Guide bushing air seal |
| 19. 主轴空压清洁装置 | 19. Main spindle air seal |
| 20. 副轴空压清洁装置 | 20. Sub spindle air seal |
| 21. 副轴空压吹气装置 | 21. Sub spindle air purge |
| 22. 机床状态三色报警灯 | 22. Signal lamp |
| 23. 工作区域照明灯 | 23. Work light (LED) |
| 24. 制品输送带 | 24. Product conveyor |
| 25. 油冷机 | 25. oil cooler |

特别附属装置 (选配) Optional accessories

- | | |
|--------------------|---------------------------------------|
| 01. 多边形加工装置 | 01. Polygon maker toolholder |
| 02. 端面可拆卸型刀具单元 | 02. Face replaceable toolholder |
| 03. 角度动力刀具单元 | 03. swiveling toolholder |
| 04. 旋风铣刀具单元 | 04. Thread whirling |
| 05. 滚齿刀座 | 05. Hobbing toolholder |
| 06. 固定导套 | 06. Fixed guide bushing |
| 07. 长料(长度大于80)排出装置 | 07. Rear discharge device |
| 08. 7.0MPa切削液冷却装置 | 08. 7.0Mpa coolant unit |
| 09. 10MPa切削液冷却装置 | 09. 10Mpa coolant unit |
| 10. 14MPa切削液冷却装置 | 10. 14Mpa coolant unit |
| 11. 油雾收集器 | 11. Oil mist collector. |
| 12. 小直径防震装置 | 12. Small diameter shockproof device. |
| 13. 切削油流量检测装置 | 13. Coolant flow fate detector |
| 14. 自动灭火装置 | 14. Extinguisher |
| 15. 自动送料装置 | 15. Automatic Bar Feeder |
| 16. 自动排屑机装置 | 16. Chip conveyor |

SA-206/266



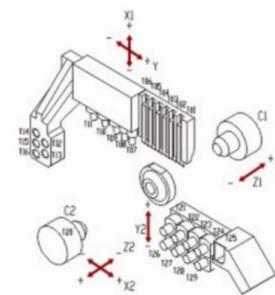
最大加工直径 Max.turning diameter

20/26mm

全新升级 New and upgraded

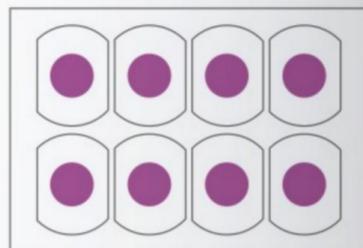
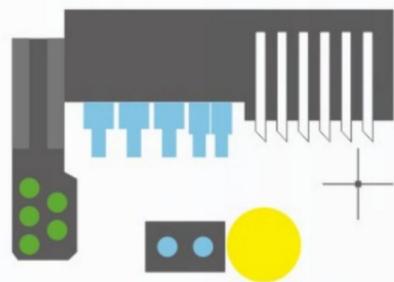
复合化 Compound 模块化 Modular 人性化 Humanized

加强版全新产品 Enhanced version of new products



设计机床着重高效能，SA系列是走心及走刀共用CNC机床，在机器结构上将多组刀座、主轴、副主轴与旋转刀具轴完全融合在一机。可快速执行车铣、钻孔、攻牙、侧铣作业。这是一台小型复杂工件加工之首选机台。

The machine tool design emphasizes high efficiency. SA series is a Swiss-type CNC machine that combines sliding tools and turret, which is multiple tool holders, main spindles, sub-spindles, and rotating tool axes are fully integrated on structure. It can quickly perform turning, milling, drilling, tapping, and side milling operations. This makes it the preferred machine for processing small and complex parts.



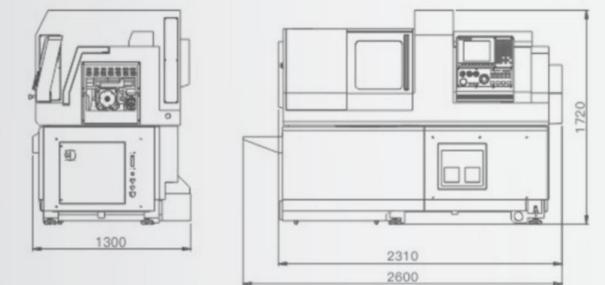
外径车刀(□12) Turning tool (□12)	6把	端面刀具(正面) Front-end working tool	5把
横向刀具(旋转) Rotate	5把	端面刀具(背面) Rear-end working tool	2把
ER16(可拆卸) ER16 (Cartridge type)	2把	深孔端面刀具(正面) Depth drill tool (选配)	2把
ER16(不拆卸) ER16 (Non-detachable)	3把		

背面刀具(旋转/固定) Rear-end working tool (Power-driven)	
ER16(可拆卸) ER16 (Cartridge type)	8把

备注：后端刀具标配3支旋转刀具+3支固定刀具+2支车刀架。
Note: Backend tools come standard with 3 rotating tools, 3 fixed tools, and 2 lathe tool holders.

主轴标准配置 Specifications

项目 Item	SA206	SA266	主要标准装置 Stand accessories		
最大加工径 Max.machining diameter	Ø20mm	Ø26mm			
主轴台 最大移动量 Max.headstock stroke	有导套/G.B.	255mm	01. CNC装置SYNTEC 200TB		
	无导套/N.G.B.	2.5D	02. 10.4寸可移动式彩色LCD显示器		
车刀 Turning tools	刀具数 Number	6 tools	03. 夹头套筒(主轴/副轴)		
	刀具规格 Model	□12mm	04. 旋转导套		
端面加工 Face toolholder	刀具数 Number	正面固定工具 Front-end working	05. 排刀座固定6把型		
		背面固定工具 Rear-end working	06. 主轴C轴控制(主轴/副轴)		
	最大钻孔 Max.drilling	固定工具 Fixed Tool Axis	07. 主轴夹紧装置(主轴/副轴)		
	最大切削攻丝 Max.tapping	固定工具 Fixed Tool Axis	08. 横向旋转刀具(5支型)		
横向回转工具 Corss tool unit	刀具数 Number	5 tools	09. 5轴端面套筒座		
	刀具规格 Model	5-ER16			
	最大钻孔 Max.drilling	Ø8mm(ER16)			
	最大切削攻丝 Max.tapping	M6 * P1.0			
最大铣削 Max.milling	Ø10mm		10. Y2轴单元		
	最大立铣开槽 Max.slotted notch		11. 润滑油装置 (液位检测)		
转速 Spind speed	ER16	6,000min-1	12. 操作区域安全门锁装置		
	功率 Drive motor	1.0Kw	13. 分离型铁屑储存箱		
快移速度 Rapid feed rate	Z1	32m/min	14. 分离型切削油油箱		
	X1	32m/min	15. 漏电保护开关		
	Y1	32m/min	16. 制品排出装置		
主轴最高转速 Main spindle speed	10,000min-1			17. 空压装置	
主轴角度 Main spindle indexing angle	C axis control (0.001°)			18. 旋转导套空压清洁装置	
主轴功率 Main spindle motor	2.2/3.7kw	2.2/3.7kw	19. 主轴空压清洁装置		
主轴通孔直径 Main spindle through-hole diameter	Ø22mm	Ø27mm	20. 副轴空压清洁装置		
冷却液容量 Coolant Capacity	170L	170L	21. 副轴空压吹气装置		
冷却电机功率 Coolant motor	0.4kw	0.4kw	22. 机床状态三色报警灯		
外形尺寸(长*宽*高) Dimensions of Machine	2310 * 1300 * 1720mm	2310 * 1300 * 1720mm	23. 工作区域照明灯		
机床重量 Weight	2600kg	2600kg	24. 制品传送带		
副轴配置 SUB SPINDLE ATTACHMENT					
最大加工径 Max.machining diameter	Ø20mm	Ø26mm	25. 油冷机		
最大前取零件长度 Max.length of front pick	80mm	80mm			
最大夹持突出长度 Max.emerged length	50mm	50mm			
背面加工 Back processing	数量 Number	ER16	8把 (Contains optional)		
		最大钻孔 Max.drilling	固定工具 Fixed Tool Axis	Ø8mm	Ø8mm
	最大切削攻丝 Max.tapping	回转头 Power-driven	Ø6mm	Ø6mm	
		固定工具 Fixed Tool Axis	M8 * P1.25	M8 * P1.25	
快移速度 Rapid feed rate	Z2	32m/min	32m/min		
	X2	24m/min	24m/min		
副轴最高转速 Sub spindle speed	Y2	24m/min	24m/min		
	副轴角度 Sub spindle indexing angle	C axis control(0.001°)		C axis control(0.001°)	
副轴功率 Sub spindle motor	1.5/2.2kw		1.5/2.2kw		



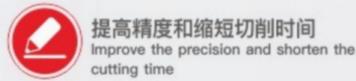
特别附属装置 (选配) Optional accessories	
01. 多边形加工装置	01. Polygon maker toolholder
02. 端面可拆卸型刀具单元	02. Face replaceable toolholder
03. 角度动力刀具单元	03. swiveling toolholder
04. 旋风铣刀具单元	04. Thread whirling
05. 滚齿刀座	05. Hobbing toolholder
06. 固定导套	06. Fixed guide bushing
07. 长料(长度大于80)排出装置	07. Rear discharge device
08. 7.0MPa切削液冷却装置	08. 7.0Mpa coolant unit
09. 10MPa切削液冷却装置	09. 10Mpa coolant unit
10. 14MPa切削液冷却装置	10. 14Mpa coolant unit
11. 油雾收集器	11. Oil mist collector.
12. 小直径防震装置	12. Small diameter shockproof device.
13. 切削油流量检测装置	13. Coolant flow fate detector
14. 自动灭火装置	14. Extinguisher
15. 自动送料装置	15. Automatic Bar Feeder
16. 自动排屑装置	16. Chip conveyor

SA-203/263

最大加工直径 Max. turning diameter

20/26mm

功能强大, 最经济的单轴机型
Powerful, most economical single-axis machine.



提高精度和缩短切削时间
Improve the precision and shorten the cutting time

通过新的控制器和电机, 缩短加工时间
Through the new controller and motor, shorten processing time



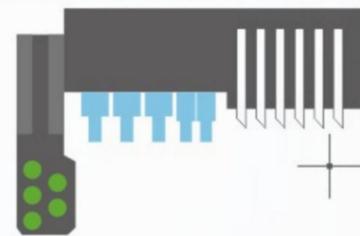
万能的加工能力
Universal processing capacity

优秀的刀具加工能力提高了客户满意度
Excellent cutting tool processing improved customer satisfaction



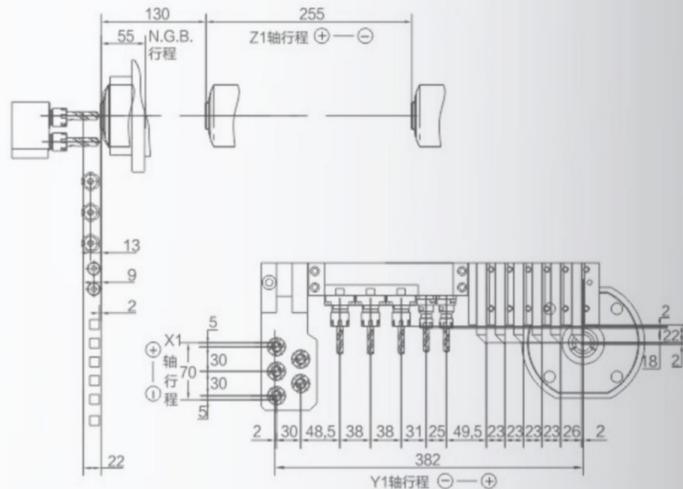
减少热变形
To reduce the thermal deformation

优化的床身结构可以吸振减少热变形
Optimization of the lathe bed structure can reduce the thermal deformation of vibration absorption



外径车刀(□12) Turning tool (□12)	6把
横向刀具(旋转) Rotate	
ER16(可拆卸) ER16 (Cartridge type)	2把
ER16(不拆卸) ER16 (Non-detachable)	3把
端面刀具(正面) Front-end working tool	5把

加工行程 Machining Stroke

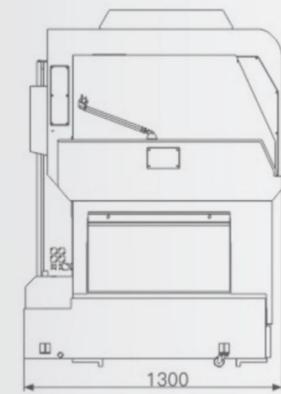
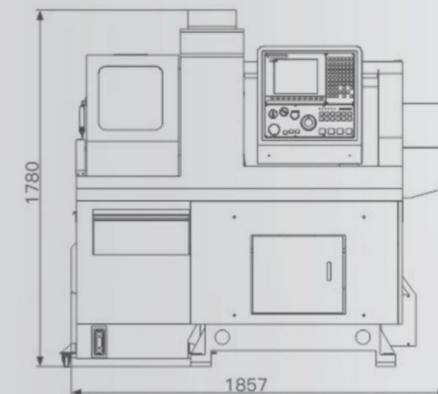


主轴标准配置 Specifications

项目 Item	SA203	SA263	主要标准装置 Stand accessories	
最大加工直径 Max. machining diameter	Ø20mm	Ø26mm		
主轴台 最大移动量 Max. headstock stroke	有导套/G.B.	255mm	01. CNC装置SYNTEC 200TB	
	无导套/N.G.B.	2.5D	255mm	02. 10.4寸可移动式彩色LCD显示器
车刀 Turning tools	刀具数 Number	6 tools	03. 夹头套筒(主轴)	03. Chucking sleeve(Main)
	刀具规格 Model	□12mm	□12mm	04. 旋转导套
端面加工 Face toolholder	刀具数 Number	5 tools	05. 排刀座固定6把型	05. O.D.tool*6
	背面固定工具 Rear-end working	2 tools (Max.5 tools)		06. 主轴C轴控制(主轴)
最大钻孔 Max. drilling	固定工具 Fixed Tool Axis	Ø10mm	Ø10mm	07. 主轴夹紧装置(主轴)
	固定工具 Fixed Tool Axis	M8 * P1.25	M8 * P1.25	08. 横向旋转刀具(5支型) (3支可拆ER16+2支ER11)
最大切削攻丝 Max. tapping	固定工具 Fixed Tool Axis	M8 * P1.25	M8 * P1.25	09. 5轴端面套筒座
	固定工具 Fixed Tool Axis	M8 * P1.25	M8 * P1.25	10. 润滑油装置(液位检测)
刀具数 Number		5 tools	5 tools	11. 分离型铁屑储存箱
	刀具规格 Model	ER16		
最大钻孔 Max. drilling		Ø8mm(ER16)		
	最大切削攻丝 Max. tapping	M6 * P1.0 (ER16)		
最大铣削 Max. milling		Ø10mm	Ø10mm	12. 分离型切削油油箱
	最大立铣开槽 Max. slotting notch	wide: 1.5, deep: 4mm		
转速 Spind speed	ER16	6,000min ⁻¹	6,000min ⁻¹	13. 漏电保护开关
功率 Drive motor		1.0Kw	1.0Kw	14. 制品排出装置
快速速度 Rapid feed rate	Z1	32m/min	32m/min	15. 空压装置
	X1	32m/min	32m/min	16. 旋转导套空压清洁装置
	Y1	32m/min	32m/min	17. 主轴空压清洁装置
主轴最高转速 Main spindle speed	10,000min ⁻¹ (7,000min ⁻¹ -1G.B.)			18. 机床状态三色报警灯
主轴度数 Main spindle indexing angle	C axis control (0.001°)			19. 工作区域照明灯
主轴功率 Main spindle motor	2.2/3.7kw	2.2/3.7kw	2.2/3.7kw	20. 油冷机
主轴通孔直径 Main spindle through-hole diameter	Ø27mm	Ø27mm	Ø27mm	
冷却液容量 Coolant Capacity	170L	170L	170L	
冷却电机功率 Coolant motor	0.4kw	0.4kw	0.4kw	
外形尺寸(长*宽*高) Dimensions of Machine	1900 * 1300 * 1780mm	1900 * 1300 * 1780mm	1900 * 1300 * 1780mm	
机床重量 Weight	2000kg	2000kg	2000kg	

特别附属装置 (选配) Optional accessories

- | | |
|--------------------|---------------------------------------|
| 01. 多边形加工装置 | 01. Polygon maker toolholder |
| 02. 端面可拆卸型刀具单元 | 02. Face replaceable toolholder |
| 03. 角度动力刀具单元 | 03. swiveling toolholder |
| 04. 旋风铣刀具单元 | 04. Thread whirling |
| 05. 滚齿刀座 | 05. Hobbing toolholder |
| 06. 固定导套 | 06. Fixed guide bushing |
| 07. 长料(长度大于80)排出装置 | 07. Rear discharge device |
| 08. 7.0MPa切削油冷却装置 | 08. 7.0Mpa coolant unit |
| 09. 10MPa切削液冷却装置 | 09. 10Mpa coolant unit |
| 10. 14MPa切削液冷却装置 | 10. 14Mpa coolant unit |
| 11. 油雾收集器 | 11. Oil mist collector. |
| 12. 小直径防震装置 | 12. Small diameter shockproof device. |
| 13. 切削油流量检测装置 | 13. Coolant flow fate detector |
| 14. 自动灭火装置 | 14. Extinguisher |
| 15. 自动送料装置 | 15. Automatic Bar Feeder |
| 16. 自动排屑装置 | 16. Chip conveyor |



丰富的刀具选装模块

Rich tool selection modules

角度调整正面偏心座
Angle adjustment front eccentric seat
STR496300

转速比 Speed ratio	1/1
最高转速 Maximum speed	6000RPM
角度调整范围 Angle adjustment range	0°~ 90°
使用筒夹 Using tube clamps	ER16

端面钻孔座
End face drilling seat
STR140300-4

柄径 Speed ratio	Ø34
孔径 Maximum speed	Ø19.5

背加工回转刀座
Back machining rotary tool holder
STR761000

最高转速 Maximum speed	6000RPM
使用筒夹 Using tube clamp	ER16

360度正面回转刀座
360 degree front rotating tool holder
STR496300-2

转速比 Speed ratio	1/1
最高转速 Maximum speed	6000RPM
使用筒夹 Using tube clamp	ER16

滚齿刀座
Gear hobbing tool holder
STR130100

转速比 Speed ratio	1/1
最高转速 Maximum speed	6000RPM
滚齿刀尺寸 Gear hobbing cutter size	Ø10×Ø30×15
角度调整范围 Angle adjustment range	±20°
最小分割角度 Minimum segmentation angle	0.1°

背加工单孔钻孔座
Back processing single hole drilling seat
STJ640100

使用背加工钻孔座 Using Back Processing Drilling Seat	STR646100
--	-----------

正面偏心座
Front eccentric seat
STR446300

转速比 Speed ratio	1/1
最高转速 Maximum speed	6000RPM
使用筒夹 Using tube clamp	ER16

端面钻孔座
End face drilling seat
STR140300

柄径 Speed ratio	Ø34
孔径 Maximum speed	Ø22

背加工双孔钻孔座
Back processing double hole drilling seat
STJ640200

使用背加工钻孔座 Using Back Processing Drilling Seat	STR646100
--	-----------

正面偏心座
Front eccentric seat
STR546300

转速比 Speed ratio	1/1
最高转速 Maximum speed	6000RPM
使用筒夹 Using tube clamp	主轴 Main spindle ER16 副主轴 secondary spindle ER11

铣牙座
Milling tooth seat
STR260100

转速比 Speed ratio	1/1
最高转速 Maximum speed	6000RPM
滚齿刀尺寸 Gear hobbing cutter size	M10
角度调整范围 Angle adjustment range	±15°

背加工钻孔座
Back processing drilling seat
STR642100-1

使用筒夹 Using tube clamp	ER20 可中心出水 can provide center water outlet
-----------------------	--

回转刀座
Rotary tool holder
STR166100

最高转速 Maximum speed	8000RPM
使用筒夹 Using tube clamp	ER16

多边形角刀座
Polygonal milling angle tool holder
STR150100

转速比 Speed ratio	1/1
最高转速 Maximum speed	3000RPM
刀片最大外径 Maximum outer diameter of blade	Ø95
刀片型号 Blade model	TGAR4450

背加工车刀座
Back machining tool holder
STR620100

使用刀柄 Using a knife handle	□10mm
---------------------------	-------

锯片座
Saw blade holder
STR30100

转速比 Speed ratio	1/0.374
最高转速 Maximum speed	4000RPM
锯片孔径 Saw blade aperture	Ø12.7
锯片最大外径 Maximum outer diameter of saw blade	Ø70

背加工侧铣座
Back processing side milling seat
STR731100

转速比 Speed ratio	1/0.55
最高转速 Maximum speed	4000RPM
使用筒夹 Using collet	ER11
心轴微调距离 Spindle fine adjustment distance	±1mm

背加工气动工具座
Back processing pneumatic tool holder
STR610100

柄径 Speed ratio	Ø22
孔径 Maximum speed	Ø20

TC20A/TC30A

最大加工直径 Max.turning diameter
20/30mm

从性价比到功能化配置
满足客户不同需求
From cost-effective to functional configuration
meet different needs of customers

有效行程 Effective stroke
X axis: 260mm
Z axis: 220mm



主轴标准配置 Specifications

项目 Item	TC20A	TC30A	主要标准装置 Stand accessories		
加工能力 Capacity	弹簧夹头最大加持直径 Max. spring collet holding diameter	Ø20mm	Ø30mm	切削液装置 Coolant unit	1 set
	床身上最大回转直径 Swing over bed	Ø240mm	Ø260mm	照明装置 Lighting unit	1 set
	刀板底座上回转直径 Swing over cross slide	Ø110mm		机床集中润滑装置 Centralized lubrication unit	1 set
	最大加工直径 Max. machining diameter	Ø100mm		过滤减压阀 Air lube unit	1 set
快速速度 Rapid traverse	最大加工长度 Max. machining length	100mm		夹头自动开闭装置 Collet open/close device	1 set
	主轴最高转速 Max. Main spindle speed	6000r/min		未完成夹头 Unfinished spring collet	1 piece
	主轴通孔直径 Main spindle through-hole diameter	Ø22.5mm	Ø32.5mm	主轴弹簧夹头适配器 Spring collet adapter	1 piece
	回转速度变化 Number of spindle ranges	无极		刀座 S1/S2/S3/AH1 Tool holder S1/S2/S3/AH1	1 for each
电机 Motor	快速进给速度 Rapid traverse	30m/min		镗刀座 Boring cutter holder	1 piece
	主轴功率 Main spindle motor	3.7/5.5kw		拔料器 Lathes drawing machine	1 piece
	进给电机 Feed motor	0.75Kw		钻夹具(含ER16弹簧夹2个) Drill clamp	1 set
机床精度 Machine precision	冷却电机功率 Coolant motor	130w		接料盒 Parts receiver device	1 set
	定位精度 Positioning accuracy	0.005		断路器 Circuit breaker	1 set
	重复定位精度 Repeat positioning accuracy	0.002		机床地脚 Machine base	4 piece
总电气容量 Required electric power	6kVA		信号灯 Signal lamp	1 piece	
主轴中心高 Height from floor to spindle center	995mm		工具箱 Tool box	1 set	
外形尺寸(长*宽*高) Dimensions of Machine	1475*1170*1420mm		特别附属装置 (选配) Optional accessories		
机床重量 Weight	1100kg		各类弹簧夹头 Various Spring collet		
			各类刀具座 Various tool holder		
			零件传送装置 Parts conveyer device		
			送料车 Bar feeder		
			动力卡盘(4") Power chuck		
			动力刀具 Cross driven tools		
			主轴分度定位装置 Spindle indexing positioning device		
			导套支架 Guide bush holder		



A-1525/A-2025/



主轴标准配置 Specifications

项目 Item	A-1525	A-2025	TK-2525	主要标准装置 Stand accessories	
主轴转速 Spindle speed	2000-7000rpm	2000-7000rpm	2000-6000rpm	工具箱	Hold-all 1 pc
凸轮轴转速 Camshaft speed	1.2-38rpm	1.4-45.7rpm	1.0-35rpm	送料架	Feeding rack 1 set
尾轴数 Number of tail shafts	2	2	2	丝攻外套	Tap coat 2 pc 2025
刀具架数 Number of tool racks	5	5	5	切削冷却装置	Cutting cooling device 1 set
主轴回转速度变换数 Number of spindle rotation speed changes	5steps	5steps	5steps	调节工具	Adjustment tool 1 set
凸轮轴回转速度变换数 Number of camshaft rotation speed changes	15steps	15steps	15steps	防油盖	Oil proof cover 1 set
最大加工长度 Maximum machining length	35mm	35mm	35mm	防护罩	Protective cover 1 set
最大加工直径 Maximum machining diameter	15mm	20mm	25mm	整机油盆	Machine oil basin 1 set
钻孔最大直径 Maximum diameter of borehole	10mm	15mm	15mm		
钻孔最大深度 Maximum drilling depth	30mm	30mm	30mm		
攻牙最大直径 Maximum tapping diameter	Cu黄铜M10xP1.25 : Fe铁M8xP1.0				
主轴马达 Spindle motor	2HP(1.5kw)	2HP(1.5kw)	3HP(2.2kw)		
切削油泵马达 Coolant oil pump motor	1/4HP	1/4HP	1/4HP		
油箱 tank	40L	40L	40L		
主轴中心高度 Spindle center height	1085mm	1085mm	1085mm		
机台尺寸(长*宽*高) Machine size (L * W * H)	1700x700x1620mm	1700x700x1620mm	1700x700x1620mm		
整机重量 Operating Weight	750kg	750kg	750kg		
包装尺寸(长*宽*高) Package size (L * W * H)	1900x850x1850	1900x850x1850	1900x850x1850		

零件示意 Processing Parts

材质 Material BSBM	材质 Material C3604	材质 Material C3604B	材质 Material C3604B	材质 Material C3604
材质 Material C3604BD	材质 Material C3604BD	材质 Material C3604	材质 Material C3604BD	材质 Material C3604BD
材质 Material C3604BD	材质 Material C3602BE-F	材质 Material C3604	材质 Material A5056B	材质 Material ASTM F136
材质 Material ASTM F136	材质 Material SCM435	材质 Material SUS303	材质 Material SUS440	材质 Material SUS304L
材质 Material SCM435	材质 Material SCM415TL	材质 Material SUS303	材质 Material SUS303	材质 Material S45C
材质 Material SUS303	材质 Material S15C	材质 Material SUS303	材质 Material S10C	材质 Material SUS304L
材质 Material SUS303	材质 Material SUS304	材质 Material SUYB1	材质 Material SUS303F	材质 Material SUS303
材质 Material SUS303F				

更多实例敬请咨询
Please contact us for more parts example.